

SO02 - DESKA NAD 2.NP - VÝZTUŽ
1:100

Poznámky:

- V případě neprovádění autorského dozoru neručíme za skutečné provedení díla IN SITU.
- Prostupy sladit se stavební částí PD.
- V místě prostupů výztuž roztáhnout event. upálit.
- Prostupy do Ø150mm je možné vrtat dodatečně.
- Úprava pracovní spáry dle zvyklostí dodavatele (např. B-systém).
- Dodavatel před zahájením prací předloží ke schválení technologický postup betonáže a provádění pracovních spar.
- Při odbedňování postupovat v souladu s odsouhlaseným technologickým postupem, nebo dle platných norem.
- U pohledových betonů polohu pracovních spar, spar bednění a prvků vkládaných do bednění nutno odsouhlasit architektem.
- Před betonáží vložit do bednění trubkování elektro dle projektu Elektro.
- Při vyzdívání nosných i nenosných zděných stěn dodržet výrobcem předepsanou technologii zdiva.
- Do ložné spáry na styku žb. stropní desky/věnce a cihelných tvárnic vložit lepenku dle technologie výrobce.
- Neoznačené překlady jsou navrženy jako systémové - viz. stavební část PD.
- Přesahující výztuž upravit do bednění.
- Rozdělovací výztuž vykázána v řezu na běžné metry.
- Desku/Trám při rozponu větším než 6,0 m nadvýšit uprostřed rozpětí o **1/400** L.
- V místě nadvýšení musí zůstat navrhovaná dimenze desky/trámu zachována.
- Vkládané prvky do bednění osadit dle technologického předpisu výrobce.
- Velikost a umístění otvorů ve zděných stěnách nutno ověřit - viz. stavební část PD.

TOLERANCE VÝTAHOVÉ ŠACHTY

čelní stěna -0/ +5 mm

ostatní stěny -0/ +20 mm

záporná odchylka je myšlená směrem do šachty

BETON (Deska)

C25/30-XC1-Cl 0,4-Dmax 16-S3

$$E_{cm} = 30,5 \text{ GPa (C25/30)}$$

NÁRŮST PEVNOSTI BETONU

BĚŽNÝ

NAVRŽENO DLE

ČSN EN 1992-1-1; ČSN EN 206+A1

KRYTÍ SPODNÍ

min. 20 mm

KRYTÍ HORNÍ

min. 20 mm

OCEL

B 500, KARI

UVÁDĚNÉ DÉLKY JSOU VZTAŽENY K OSE PRUTU.

POLOMĚRY OBLOUKŮ JSOU VZTAŽENY KE STŘEDNICI,

NEZNAČENÉ POLOMĚRY JSOU 1/2 $D_{r,min}$ (TAB. 8.1).

NEZNAČENÉ ÚHLY JSOU 45° , 90° resp 180° .

CELKOVÉ DÉLKY VLOŽEK JSOU STŘIŽNÉ DÉLKY.

ROVNÉ VLOŽKY JSOU VE VÝKAZU OZNAČENÉ '*'.

VÝKAZ VÝZTUŽE

Pol	Profil	Delka [mm]	ks	50			
				8	10	12	14
1	50	8	BM	5730.0	7470.0	115.0	85.0
2	50	10	BM				
3	50	12	BM				
4	50	14	BM				
CELKOVA DELKA [m]				5730.0	7470.0	115.0	85.0
HMOTNOST [kg]				2261.0	4605.5	102.1	102.7
CELKOVA HMOTNOST [kg]				7071.3			

VÝKAZ VÝZTUŽE - SLOUP



Pol	Profil	Delka [mm]	ks	50	
				8	14
3 4	50 8 50 14	BM BM	– –	35.0	41.0
CELKOVA DELKA [m]				35.0	41.0
HMOTNOST [kg]				13.8	49.5
CELKOVA HMOTNOST [kg]				63.4	

Patricia J. Stuebe

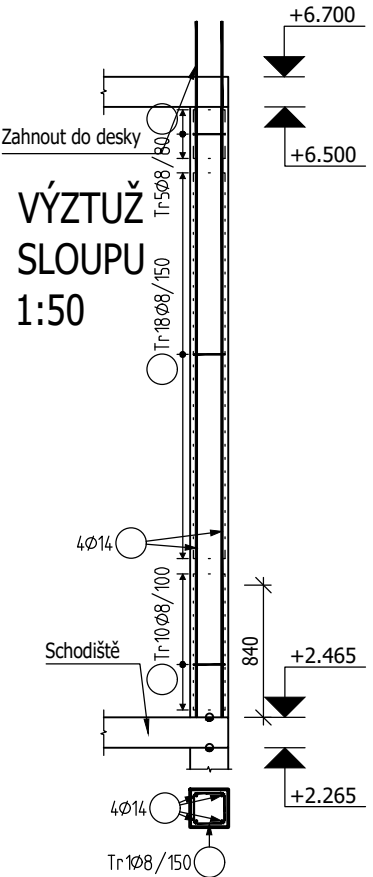
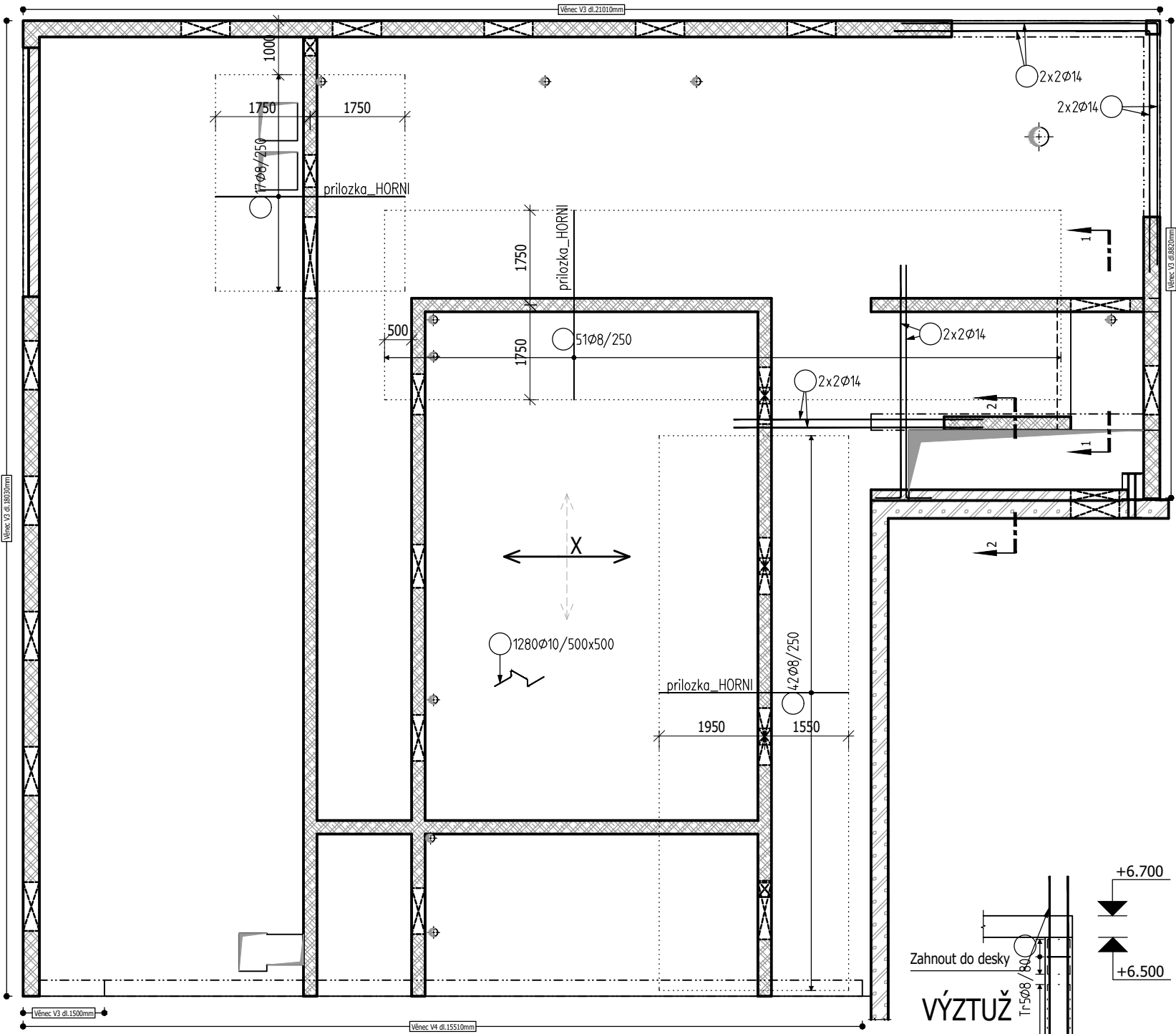
$$\pm 0,000 = 276,80$$

PŘÍSTAVBA A REKONSTRUKCE SPORTOVNÍ HALY CHRUDIM, I. ETAPA

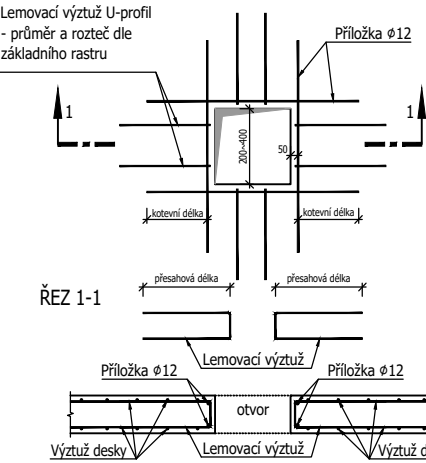
Tyršovo náměstí č.p. 249 a 12, Chrudim II; k.ú. Chrudim p.č. st. 990, st. 1095 a 515/2

SPEC. OBJEDNATEL	Investor:		Město Chrudim, Resselovo náměstí 77, Chrudim 537 01		Č.paré
	Objednatel:		Město Chrudim, Resselovo náměstí 77, Chrudim 537 01		
GENERÁLNÍ PROJEKTANT		Zodpovědný projektant	Hlavní inženýr projektu	Kreslil	Autorizováno
		Ing. Otakar VAŠÁK	Ing. Otakar VAŠÁK		
		PODPIS	PODPIS	PODPIS	
	PROJEKCE CZ S.R.O. , Tovární 290, Chrudim 537 01 tel.:+420 469 622 833,				
PROJEKTANT ČÁSTI		Zodpovědný projektant	Vypracoval	Kreslil	Autorizováno
		Ing. Patrik Štancil, Ph.D.	Ing. Náprava Lukáš		
		PODPIS	PODPIS	PODPIS	
	STATIKA 3 STRUCTURE S.R.O. , Moravské Budějovice,nám. ČSA 39, 676 02				
IDENTIFIKACE PROJEKTU	stupeň dokumentace:	profesní část:	datum expedice:	datum editace:	měřítko:
	DPS	D1.2 STATIKA	03/2022		1:100, 1:50, 1:25
	zakázka:	název výkresu:			číslo výkresu:
	62018	SO02 - DESKA NAD 2.NP - VÝZTUŽ			D 1.2.08

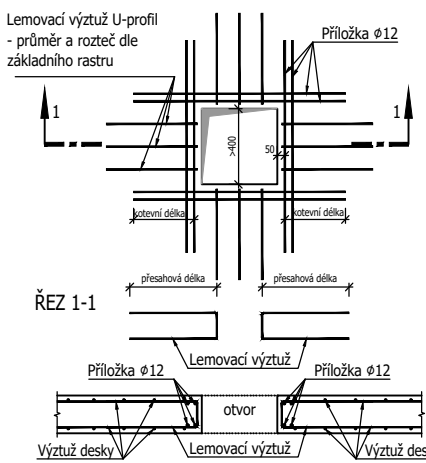
DESKA NAD 2.NP - VÝZTUŽ
1:100



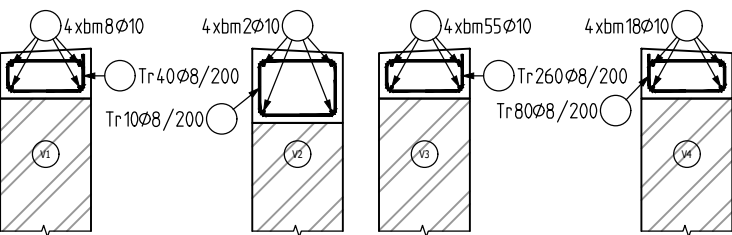
LEMOVÁNÍ OTVORŮ DESKY
200mm AŽ 400mm



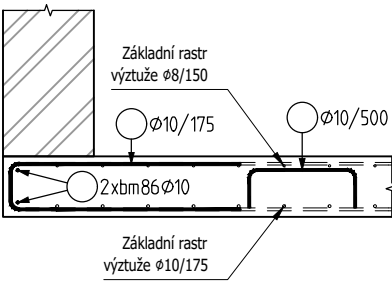
LEMOVÁNÍ OTVORŮ DESKY
400mm AŽ 1500mm



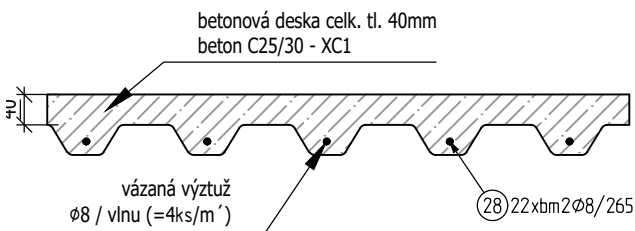
ZTUŽUJÍCÍ VĚNEC - VÝZTUŽ 1:25



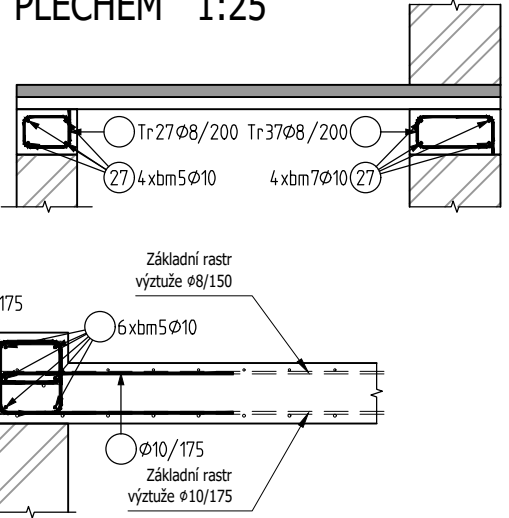
TYPOVÉ LEMOVÁNÍ
KRAJE DESKY 1:25



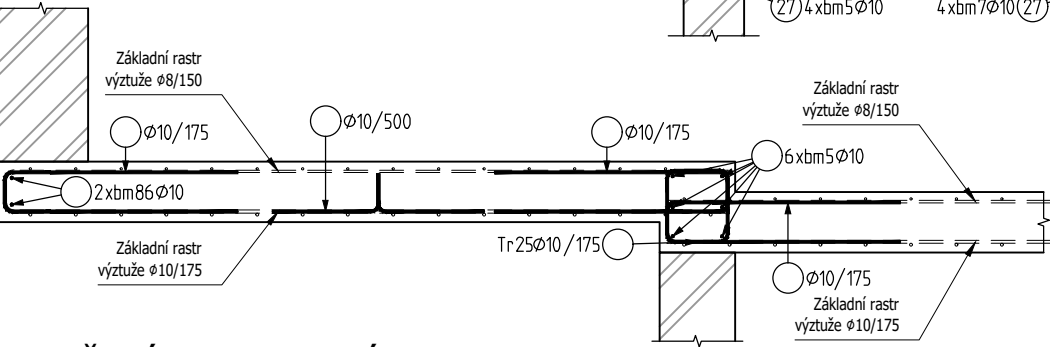
TRAPÉZOVÝ PLECH - VÝZTUŽ 1:25



VĚNEC V5 POD TRAPÉZOVÝM
PLECHEM 1:25



ŘEZ 1 - 1 - VÝZTUŽ 1:25



POPIS VYZTUŽENÍ KONSTRUKCÍ

Popis vztužení konstrukcí		
Typ konstrukce	Výztuž	Poznámka
ŽB deska TL. 200mm - základní rastr směr X, spodní výztuž	Ø10 á 175mm	základní rastr provést celoplošně
ŽB deska TL. 200mm - základní rastr směr Y, spodní výztuž	Ø10 á 175mm	základní rastr provést celoplošně
ŽB deska TL. 200mm - základní rastr směr X, horní výztuž	Ø8 á 150mm + příložky	základní rastr provést celoplošně
ŽB deska TL. 200mm - základní rastr směr Y, horní výztuž	Ø8 á 150mm + příložky	základní rastr provést celoplošně
ŽB deska TL. 200mm - lemovací výztuž	Ø10 á 175mm	prut tvaru "U" podél všech krajů desky + závlačková výztuž Ø10
ŽB deska TL. 200mm - distanční výztuž	Ø10 á 500x500mm	"kozlíky"

DESKA NAD 2.NP - VÝZTUŽ

VÝZTUŽ - STROPNÍ DESKA TL. 200mm

Stykování v příznivé poloze pro Ø8 je min. 480 mm, Ø10 je min. 600 mm, Ø14 je min. 840 mm. Výztuž je vykázána v bm, uvažuje se použití prutů délky 12m. V místě prostupů výztuž roztáhnout event. upálit, výztuž upravit dle bednění. Prostupy lemovat dle typového detailu. U systémových prvků vkládaných do bednění (Trny, izonosníky.....) doplnit předavnou výztuž dle požadavků konkrétního výrobce.

TYPOVÉ LEMOVÁNÍ PROSTUPU V DESCE

- Prostupy do velikosti 200 x 200mm bez lemování (pouze roztahení základního rastru výztuže)
- V případě, kdy prostup přiléhá k obvodové stěně, bude lemovací výztuž směrem ke stěně vynechána, bude probíhat pouze výztuž stěny a obvodové lemování desky
- V případě, že mezi prostupy je vzdálenost <600mm, bude lemovací výztuž mezi prostupy nahrazena třmínky

KLADENÍ VÝZTUŽE

